(19) กรมทรัพย์สินทางปัญญา
กระทรวงพาณิชย์

(11) เลขที่ประกาศโฆษณา 173559
(43) วันประกาศโฆษณา 22 กุมภาพันธ์ 2561

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์ที่ยื่นผ่านระบบพีซีที

(21) **เลขที่คำขอ** 1501006694
(24) **วันที่รับคำขอ** 4 พฤศจิกายน 2558
(22) **วันที่ยื่นคำขอ** 9 พฤษภาคม 2557

(51) **สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10**
C03B 11/16
(89) **เลขที่คำขอพีซีที** PCT/JP2014/062478

(31) **เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก**
2013-100096
(32) **วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก**
10 พฤษภาคม 2556
(33) **ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก**
ญี่ปุ่น

(71) **ผู้ขอรับสิทธิบัตร**
โฮยา คอร์ปอเรชั่น
(72) **ผู้ประดิษฐ์**
นายนาโอยูคิ ชิเกโนะ
นายทาดายูคิ ฟูจิโมโตะ
(74) **ตัวแทน**
นางสาวยิ่งลักษณ์ ไกรฤกษ์ และ/หรือ นางสาวปวริศา อุดมธนภัทร และ/หรือ นางสาววรรษิกา ฟักมีทอง
แห่งบริษัท เอส แอนด์ ไอ อินเตอร์เนชั่นนัล บางกอก ออฟฟิศ จำกัด
253 ชั้น 23 ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ
เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

(54) **ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์** อุปกรณ์ผลิตของผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปแก้ว และวิธีผลิตของผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปแก้ว

(57) **บทสรุปการประดิษฐ์**

อุปกรณ์ผลิตของผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปแก้วซึ่งกดอัดแม่พิมพ์ขึ้นรูปหลายอันด้วยแอคจูเอเตอร์จำนวนเครื่องน้อยกว่าจำนวนแม่พิมพ์ขึ้นรูปที่สามารถลดความไม่สม่ำเสมอของความดันอัดที่กระทำต่อแม่พิมพ์ขึ้นรูปหลายอันได้

กลไกอัด 70 มีหัวอัด 102 หลายอันซึ่งถูกติดตั้งให้สอดรับกับแม่พิมพ์ขึ้นรูป 52 หลายอัน และทำการอัดแม่พิมพ์ขึ้นรูป 52 แต่ละอันแยกกัน เพลา 100 หลายอันซึ่งถูกเชื่อมต่อกับแต่ละอันของหัวอัด 102 หลายอัน และยืดขยายออกที่ส่วนนอกทะลุผ่านผนังบน 2A ของตัวกล่อง 2 อย่างขนานกัน แอคจูเอเตอร์ 80 ซึ่งถูกติดตั้งที่ส่วนนอกของตัวกล่อง 2 แผ่นเคลื่อนที่ 86 ซึ่งถูกทำให้เคลื่อนที่กดอัดไปทางแม่พิมพ์ขึ้นรูป 52 ด้วยแอคจูเอเตอร์ 80 และสปริงขดลวด 106 ซึ่งถูกจัดวางที่ส่วนนอกของตัวกล่อง 2 และสามารถบีบอัดในทิศทางเคลื่อนที่ของแผ่นเคลื่อนที่ 86 โดยทำให้แผ่นเคลื่อนที่ 86 ทำการเคลื่อนที่กดอัดเพลา 100 และหัวอัด 102 หลายอันไปทางแม่พิมพ์ขึ้นรูป 52 ผ่านทางสปริงขดลวด 106 ด้วยการที่แผ่นเคลื่อนที่ 86 ถูกทำให้เคลื่อนที่กดอัดไปทางแม่พิมพ์ขึ้นรูป 52

(11) เลขที่ประกาศโฆษณา 173559

รูปที่ 1

